

PRÉSENTATION DES MÉTIERS DE LA MAINTENANCE

ENTREPRISES LOCALES

CERMIX



 **SPECITUBES**



ArcelorMittal







- Fonction du technicien de maintenance
- Le technicien de maintenance industrielle s'assure que l'équipement de son entreprise est en permanence en état de marche. Il est le garant du bon déroulement de la production. Il travaille souvent en équipe. Le respect des normes de sécurité sur son lieu de travail est essentiel.

- Quel salaire et combien gagne un Technicien de maintenance industrielle ?
- En moyenne, un technicien de maintenance industrielle touche 36 000 euros brut par an, en France.

- Pourquoi et comment travailler en tant que Technicien de maintenance industrielle ?
- Les plus
 - La demande en main d'œuvre dans ce secteur est forte. La nature du travail est respectée. En effet, le technicien de maintenance industrielle est là pour régler les problèmes rencontrés. Il s'agit d'un travail peu répétitif et varié.
- Les moins
 - Le cadre de travail peut être bruyant. Les techniciens de maintenance industrielle peuvent être d'astreinte la nuit et le week-end. Cela sous-entend des interventions à des moments peu agréables.

- Quelles sont les qualités et compétences nécessaires pour être embauché en tant que Technicien de maintenance industrielle ?
- Il doit être observateur et réactif pour repérer et réparer au plus vite les dysfonctionnements et pannes qu'il peut rencontrer. Il doit être organisé et rigoureux dans ses actions de prévention et d'entretien afin d'éviter les interruptions de production. Il doit avoir une parfaite connaissance technique des machines et des équipements dont il s'occupe. La maîtrise de l'outil informatique est un atout : le technicien de maintenance industrielle peut utiliser des logiciels de GMAO (gestion de maintenance assistée par ordinateur). Il doit être capable d'identifier toutes sortes de pannes et d'apporter une réponse rapide en terme de réparation. Enfin, un bon relationnel est souvent requis, les techniciens de maintenance industrielle étant souvent en contact avec toutes sortes de public : le sens de l'écoute, la pédagogie et la patience seront de parfaites qualités pour pouvoir évoluer dans ce milieu.

- **Quelle formation et comment devenir Technicien de maintenance industrielle ?**
- Les formations pour devenir technicien de maintenance industrielle sont multiples étant donné que ce dernier peut aussi bien se spécialiser dans l'hydraulique que dans l'électronique (le BTS électronique pourra s'avérer une voie judicieuse dans ce dernier cas). Des formations reconnues sont par exemple le bac pro maintenance des équipements industriels ou encore le DUT génie industriel et maintenance.

- **Que faire après Technicien de maintenance industrielle ?**
- Un technicien de maintenance industrielle peut devenir chef d'équipe. Il peut également changer de service et se diriger vers la production ou vers le contrôle qualité.

- Quelles sont les entreprises qui peuvent recruter un Technicien de maintenance industrielle ?
- Le technicien de maintenance industrielle est susceptible d'intervenir dans différents secteurs d'activité, ces employeurs peuvent donc provenir de l'électronique, de l'industrie (automobile ou ferroviaire par exemple) ou encore du secteur aéronautique.

- **Quelles sont les diplômes nécessaires pour devenir technicien de maintenance industrielle ?**
- Les diplômes suivants pourront vous permettre de vous diriger vers le métier de technicien de maintenance industrielle :
- Le DUT Génie Industriel et Maintenance
- Le BTS Maintenance Industrielle
- Le BTS Contrôle Industriel et Régulation des Automatismes
- Le BTS Mécanique et Automatismes Industriels

- **Quelles sont les missions que vous pouvez réaliser en tant que technicien de maintenance industrielle ?**
- Les principales tâches du technicien de maintenance industrielle sont les suivantes :
- Réparer les pannes et les dysfonctionnements : il opère lorsqu'un équipement de l'entreprise tombe en panne. Chaque intervention présente un caractère d'urgence. Le but est de limiter au maximum les interruptions sur la chaîne de production.
- Effectuer des opérations préventives : il doit veiller à éviter d'éventuelles pannes ou dysfonctionnements en effectuant des actions préventives sur la chaîne de production. Il surveille les équipements et entretient les machines.
- Améliorer les performances : ses actions peuvent avoir pour but une hausse du rendement des machines et des équipements. Ces derniers doivent être en permanence en parfait état de marche.

OBSOLESCENCE PROGRAMMÉE

- « Ensemble des techniques par lesquelles un metteur sur le marché vise à réduire délibérément la durée de vie d'un produit pour en augmenter le taux de remplacement »



Le fichier vidéo mp4 est un format de fichier vidéo numérique. Il est basé sur le format de fichier vidéo h.264 et le format de fichier audio aac.